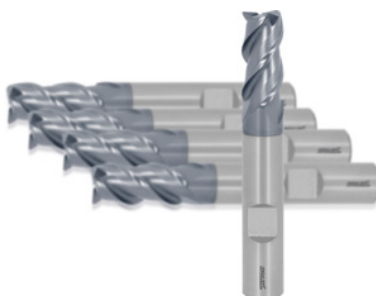


**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1296 9,5
GTIN	4045197907974
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. 202296.

Technische beschrijving

Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L _c	22 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ²	0,08 mm
Snijkant-Ø D _c	9,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	72 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 9,5 mm	202296 9,5
--------------------------	------------