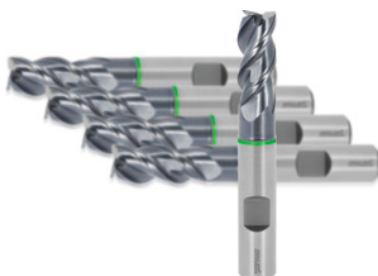


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 10
GTIN	4045197908223
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Als nr. 202414.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	72 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,5 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 10 mm	202414 10
--	-----------