

**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1296 4
GTIN	4045197907851
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. 202296.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schachtvorm	HB
Snijlengte L_c	11 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,18 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 4 mm	202296 4
------------------------	----------