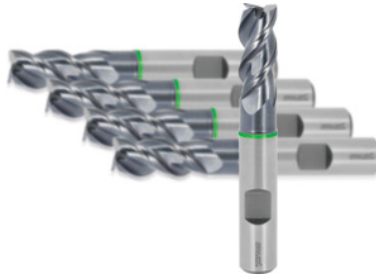


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1414 12
GTIN	4045197908247
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal bij **zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Als nr. 202414.**

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezers in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm

Totale lengte L	83 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,03
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GGG	geschikt	190 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

---

## Accessoires

HOLEX Pro Steel VHM-ruwfreesHPC Ø DC 12 mm

202414 12