

**Garant**
**VHM-microfrees, DLC, Ø DC × L1: 0,6X4mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201140 0,6X4  |
| GTIN          | 4045197912725 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating  $sp^2$** . Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Totale lengte L                                    | 45 mm              |
| Vrijloop-Ø $D_1$                                   | 0,58 mm            |
| Tolerantie nominale Ø                              | 0 / -0,005         |
| Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium         | 0,02 mm            |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                | 4 mm               |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,016 mm           |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h5 |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø $D_c$                           | 0,6 mm                           |
| Schacht-Ø $D_s$                            | 4 mm                             |
| Snijlengte $L_c$                           | 0,9 mm                           |
| Aantal tanden $Z$                          | 2                                |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraelhoek                                | 25 graden                        |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$               | 0,9                              |
| Hoekfasehoek                               | 90 graden                        |
| Coating                                    | DLC                              |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | W                                |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | geel                             |
| Producttype                                | Hoekfrezen                       |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                      | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt     | 440 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl                 | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                      | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                      | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PEEK                       | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PF 31                      | geschikt     | 130 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |