

**Garant**
**VHM-microfrees, DLC, Ø DC × L1: 1,2X12mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201140 1,2X12 |
| GTIN          | 4045197913005 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p,corr</sub>

Kanten: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p,corr</sub>

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technische beschrijving**

|   |            |
|---|------------|
| Aantal tanden Z                                     | 2          |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                           | 1,8 mm     |
| Totale lengte L                                     | 50 mm      |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                            | 4 mm       |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in gietaluminium | 0,025 mm   |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop        | 12 mm      |
| Tolerantie nominale Ø                               | 0 / -0,005 |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Schacht  | DIN 6535 HA met h5               |
| Aanzetrichting                                     | horizontaal, schuin en verticaal |
| Vrijloop-Ø $D_1$                                   | 1,14 mm                          |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,02 mm                          |
| Snijkant-Ø $D_c$                                   | 1,2 mm                           |
| Spiraelhoek  | 30 graden                        |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$                       | 0,5                              |
| Hoekfasehoek                                       | 90 graden                        |
| Coating  | DLC                              |
| Snijmateriaal                                      | VHM                              |
| Norm   | Fabrieksnorm                     |
| Type   | W                                |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie         | 0,5×D bij kanten                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie         | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Inwendige koeling                                  | nee                              |
| Gekleurde ring                                     | geel                             |
| Producttype  | Hoekfrezen                       |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                      | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt     | 440 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl                 | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                      | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                      | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PEEK                       | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PF 31                      | geschikt     | 130 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |