

**Garant**
**VHM-microfrees, DLC, Ø DC × L1: 1X6mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201140 1X6    |
| GTIN          | 4045197912879 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p,corr</sub>

Kanten: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p,corr</sub>

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technische beschrijving**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                | 6 mm                             |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h5               |
| Totale lengte L   | 45 mm                            |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,025 mm                         |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                                   | 1,5 mm                           |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                                   | 0,95 mm                          |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Aantal tanden Z                            | 2                          |
| Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium | 0,03 mm                    |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                 |
| Snijkant- $\varnothing D_c$                | 1 mm                       |
| Schacht- $\varnothing D_s$                 | 4 mm                       |
| Spiraelhoek                                | 30 graden                  |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$               | 0,9                        |
| Hoekfasehoek                               | 90 graden                  |
| Coating                                    | DLC                        |
| Snijmateriaal                              | VHM                        |
| Norm                                       | Fabrieksnorm               |
| Type                                       | W                          |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten           |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                          | nee                        |
| Gekleurde ring                             | geel                       |
| Producttype                                | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 440 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PEEK                    | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PF 31                   | geschikt     | 130 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |