

Garant
VHM-torusfrees R1 0,05, DLC, Ø DC × L1: 0,4X1mm


Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206041 0,4X1 |
| GTIN | 4045197913524 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Hoek $\alpha=16^\circ$.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,corr}$

Kopiëren: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Vrijloop-Ø D_1 | 0,38 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Snijkantradius R_1 | 0,05 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfrezen in gietaluminium | 0,016 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 1 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Snijlengte L_c | 0,4 mm |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 0,4 mm |
| Voeding f_z voor kanten in gietaluminium | 0,016 mm |
| Spiraelhoek | 25 graden |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 1 |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Tolerantie nominale \varnothing | 0 / -0,005 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 480 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |

| | | | |
|--------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |