

Garant
VHM-microfrees, DLC, Ø DC × L1: 0,6X2mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201140 0,6X2 |
| GTIN | 4045197912701 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a_p = 0,25×D×a_{p,corr}

Kanten: a_p = 0,5×D×a_{p,corr}

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Voeding f _z voor kanten in gietaluminium | 0,02 mm |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 0,6 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,005 |
| Aantal tanden Z | 2 |

| | |
|--|----------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,016 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 2 mm |
| Snijlengte L_c | 0,9 mm |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$ | 0,58 mm |
| Spiraelhoek | 25 graden |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 1 |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 480 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 440 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |