

Garant
VHM-microfrees, DLC, Ø DC × L1: 1,8X10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201140 1,8X10
GTIN	4045197913142
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a_p = 0,25 × D × a_{p,corr}

Kanten: a_p = 0,5 × D × a_{p,corr}

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Voeding f _z voor kanten in gietaluminium	0,035 mm
Vrijloop-Ø D ₁	1,71 mm
Snijkant-Ø D _c	1,8 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,03 mm
Totale lengte L	45 mm

Snijlengte L_c	2,7 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht- $\varnothing D_s$	4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	10 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	0,9
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		