

**Garant**
**VHM-torusfrees R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 1X20mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 206043 1X20   |
| GTIN          | 4045197914477 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

**Hoek  $\alpha=16^\circ$ .**

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,corr}$

Kopiëren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|  |         |
|--|---------|
| Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in gietaluminium | 0,02 mm |
| Schacht-Ø $D_s$                                    | 4 mm    |
| Totale lengte L                                    | 60 mm   |
| Snijlengte $L_c$                                   | 1 mm    |
| Aantal tanden Z                                    | 2       |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 20 mm                            |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$                | 0,95 mm                          |
| Snijkantradius $R_1$                       | 0,2 mm                           |
| Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium | 0,02 mm                          |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h5               |
| Snijkant- $\varnothing D_c$                | 1 mm                             |
| Spiraelhoek                                | 30 graden                        |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$               | 0,08                             |
| Coating                                    | DLC                              |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | W                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | geel                             |
| Producttype                                | Torusfrees                       |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 400 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 200 m/min | N        |

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| PEEK         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PF 31        | geschikt         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20    | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25     | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30   | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30    | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25    | geschikt         | 160 m/min | N |
| Cu           | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn         | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt         |           |   |
| nat minimaal | geschikt         |           |   |
| droog        | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht        | geschikt         |           |   |