

**Garant**
**VHM-torusfrees R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 2X8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206042 2X8
GTIN	4045197914248
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

**Hoek  $\alpha=16^\circ$ .**

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,corr}$

Kopiëren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø $D_1$	1,91 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium	0,035 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in gietaluminium	0,035 mm
Schacht-Ø $D_s$	4 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	8 mm

Totale lengte L	50 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	2 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>	1
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		