

**Garant**
**VHM-torusfrees R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1X12mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206044 1X12
GTIN	4045197914996
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

**Hoek  $\alpha=16^\circ$ .**

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

### Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,corr}$

Kopiëren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø $D_c$	1 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	12 mm
Snijlengte $L_c$	1 mm
Aantal tanden $Z$	2
Schacht	DIN 6535 HA met h5

Snijkantradius $R_1$	0,3 mm
Schacht- $\emptyset$ $D_s$	4 mm
Vrijloop- $\emptyset$ $D_1$	0,95 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium	0,025 mm
Totale lengte L	55 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in gietaluminium	0,025 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	0,35
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\emptyset$	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		