

Garant
VHM-torusfrees R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 1,5X25mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	206045 1,5X25
GTIN	4045197915535
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Hoek $\alpha=16^\circ$.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,corr}$

Kopiëren: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid v_f het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	1,5 mm
Voeding f_z voor kanten in gietaluminium	0,025 mm
Totale lengte L	60 mm
Aantal tanden Z	2
Vrijloop-Ø D_1	1,44 mm

Snijlengte L_c	1,5 mm
Voeding f_z voor kopieerfrezen in gietaluminium	0,025 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	0,12
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		