

**Garant**
**VHM-radiuskopieerfrees, DLC, Ø DC× L1: 1X5mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 207023 1X5    |
| GTIN          | 4045197916266 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Hoek  $\alpha=16^\circ$ .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005mm.**
- **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|   |         |
|---|---------|
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                                   | 1 mm    |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                                   | 0,96 mm |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfreesen in gietaluminium | 0,03 mm |
| Totale lengte L   | 45 mm   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                    | 4 mm    |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                | 5 mm    |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Snijlengte $L_c$                           | 0,8 mm                           |
| Aantal tanden Z                            | 2                                |
| Snijkantradius $R_1$                       | 0,5 mm                           |
| Spiraelhoek                                | 30 graden                        |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$               | 1                                |
| Coating                                    | DLC                              |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | W                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h5               |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | geel                             |
| Producttype                                | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 440 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 400 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PEEK                    | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PF 31                   | geschikt     | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20               | geschikt     | 180 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | geschikt         |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |