

Garant
VHM-radiuskopieerfrees, DLC, Ø DC× L1: 0,8X2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	207023 0,8X2
GTIN	4045197916167
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Hoek $\alpha=16^\circ$.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005mm.**
- **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Voeding f _z voor kopieerfreesen in gietaluminium	0,02 mm
Vrijloop-Ø D ₁	0,77 mm
Aantal tanden Z	2
Snijlengte L _c	0,64 mm
Totale lengte L	45 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm

Snijkant-Ø D_c	0,8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	2 mm
Snijkantradius R_1	0,4 mm
Spiraelhoek	25 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N

POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		