

Garant
VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 0,4X2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209700 0,4X2
GTIN	4045197916945
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a_p = 0,1 × D × a_{p,corr}

Kanten: a_p = 0,2 × D × a_{p,corr}

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	0,38 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Snijkant-Ø D _c	0,4 mm
Totale lengte L	45 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	2 mm
Snijlengte L _c	0,6 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,012 mm
Schacht-Ø D_s	4 mm
Aantal tanden Z	2
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in grafiet	0,016 mm
Spiraelhoek	25 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N

Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		