

**Garant**
**VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 1X15mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 209700 1X15   |
| GTIN          | 4045197917201 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Snijlengte $L_c$                     | 1,5 mm                           |
| Schacht-Ø $D_s$                      | 4 mm                             |
| Aanzetrichting                       | horizontaal, schuin en verticaal |
| Vrijloop-Ø $D_1$                     | 0,95 mm                          |
| Totale lengte $L$                    | 50 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet | 0,025 mm                         |
| Tolerantie nominale Ø                | 0 / -0,005                       |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Snijkant-Ø $D_c$                             | 1 mm                                |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop          | 15 mm                               |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in grafiet | 0,02 mm                             |
| Aantal tanden $Z$                            | 2                                   |
| Schacht                                      | DIN 6535 HA met h5                  |
| Spiraelhoek                                  | 30 graden                           |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$                 | 0,2                                 |
| Hoekfasehoek                                 | 90 graden                           |
| Coating                                      | Diamant                             |
| Snijmateriaal                                | VHM                                 |
| Norm   | Fabrieksnorm                        |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie   | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie   | $0,5 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                            | nee                                 |
| Gekleurde ring                               | zwart                               |
| Producttype                                  | Hoekfrezen                          |

## Gebruikersgegevens

|                    | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------|--------------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | geschikt     | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | geschikt     | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geschikt     | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geschikt     | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | geschikt     | 160 m/min | N        |
| Hybriden           | geschikt     |           |          |
| Honeycomb Sandwich | geschikt     | 350 m/min | N        |
| GFK                | geschikt     | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK           | geschikt     | 190 m/min | N        |

|              |          |           |   |
|--------------|----------|-----------|---|
| Grafiet      | geschikt | 340 m/min | N |
| nat minimaal | geschikt |           |   |
| droog        | geschikt |           |   |
| Lucht        | geschikt |           |   |