

**Garant**
**VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 2X40mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209700 2X40
GTIN	4045197917461
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	2
Snijlengte $L_c$	3 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,005
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Totale lengte L	80 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in grafiet	0,02 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,91 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in grafiet	0,025 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	40 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>	0,08
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N

Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		