

**Garant**
**VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 0,8X8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209700 0,8X8
GTIN	4045197917126
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	1,2 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	0,78 mm
Totale lengte $L$	45 mm
Snijkant-Ø $D_c$	0,8 mm
Aantal tanden $Z$	2
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	8 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in grafiet	0,012 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,016 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	4 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,005
Spiraelhoek	25 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	0,8
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N

Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		