

Garant
VHM-microfrees, Diamant, Ø DC × L1: 0,6X8mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209700 0,6X8 |
| GTIN | 4045197917072 |
| Artikelklasse | 11Y |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a_p = 0,1 × D × a_{p,corr}

Kanten: a_p = 0,2 × D × a_{p,corr}

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 8 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f _z voor kanten in grafiet | 0,016 mm |
| Snijlengte L _c | 0,9 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 0,58 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in grafiet | 0,012 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 0,6 mm |
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,005 |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Spiraelhoek | 25 graden |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 0,35 |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | Diamant |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------|--------------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | geschikt | 200 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 160 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |
| Honeycomb Sandwich | geschikt | 350 m/min | N |
| GFK | geschikt | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | geschikt | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|-----------|---|
| Grafiet | geschikt | 340 m/min | N |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |