

**Garant**
**VHM-torusfrees R1 0,2, Diamant, Ø DC × L1: 1,2X5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	209721 1,2X5
GTIN	4045197918567
Artikelklasse	11Y

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	5 mm
Aantal tanden $Z$	2
Snijkantradius $R_1$	0,2 mm
Snijlengte $L_c$	1,2 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	1,14 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5

Snijkant-Ø $D_c$	1,2 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in grafiet	0,03 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,03 mm
Totale lengte L	50 mm
Schacht-Ø $D_s$	4 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N

GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		