

Garant
VHM-torusfrees R1 0,1, Diamant, Ø DC × L1: 2,5X15mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209716 2,5X15 |
| GTIN | 4045197918376 |
| Artikelklasse | 11Y |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|----------------------------------------------|----------|
| Vrijloop-Ø D_1 | 2,41 mm |
| Totale lengte L | 60 mm |
| Snijlengte L_c | 2,5 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfreesen in grafiet | 0,035 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 15 mm |

| | |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 2 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Snijkant-Ø D _c | 2,5 mm |
| Snijkantradius R ₁ | 0,1 mm |
| Voeding f _z voor kanten in grafiet | 0,035 mm |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Correctiefactor a _{p,corr} | 0,9 |
| Coating | Diamant |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,005 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------|--------------|----------------|----------|
| PVDF GF20 | geschikt | 200 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 160 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |
| Honeycomb Sandwich | geschikt | 350 m/min | N |
| GFK | geschikt | 190 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | geschikt | 190 m/min | N |
| Grafiet | geschikt | 340 m/min | N |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |