

**Garant**
**VHM-radiuskopieerfrees, Diamant, Ø DC × L1: 0,8X4mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 209791 0,8X4  |
| GTIN          | 4045197919939 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **kristallijne diamantcoating sp<sup>3</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|                                              |         |
|----------------------------------------------|---------|
| Snijkant-Ø $D_c$                             | 0,8 mm  |
| Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in grafiet | 0,02 mm |
| Totale lengte L                              | 45 mm   |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop          | 4 mm    |
| Snijlengte $L_c$                             | 0,64 mm |
| Aantal tanden Z                              | 2       |
| Vrijloop-Ø $D_1$                             | 0,77 mm |

|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Schacht-Ø $D_s$                            | 4 mm                             |
| Snijkantradius $R_1$                       | 0,4 mm                           |
| Spiraelhoek                                | 25 graden                        |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$               | 1                                |
| Coating                                    | Diamant                          |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreen          |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h5               |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | zwart                            |
| Producttype                                | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                    | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------|--------------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | geschikt     | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | geschikt     | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geschikt     | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geschikt     | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | geschikt     | 160 m/min | N        |
| Hybriden           | geschikt     |           |          |
| Honeycomb Sandwich | geschikt     | 350 m/min | N        |
| GFK                | geschikt     | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK           | geschikt     | 190 m/min | N        |
| Grafiet            | geschikt     | 340 m/min | N        |
| nat minimaal       | geschikt     |           |          |

|       |          |
|-------|----------|
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |