

Garant
VHM-radiuskopieerfrees, Diamant, Ø DC × L1: 0,4X6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209791 0,4X6
GTIN	4045197919793
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek $\alpha=16^\circ$** .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid v_f het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	6 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in grafiet	0,012 mm
Schacht-Ø D_s	4 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	45 mm
Snijkant-Ø D_c	0,4 mm
Snijlengte L_c	0,32 mm

Vrijloop-Ø D ₁	0,37 mm
Snijkantradius R ₁	0,2 mm
Spiraelhoek	25 graden
Correctiefactor a _{p,corr}	0,2
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt