

Garant
VHM-radiuskopieerfrees, Diamant, Ø DC × L1: 2X15mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	209791 2X15
GTIN	4045197920249
Artikelklasse	11Y

Omschrijving
Uitvoering:

Met **kristallijne diamantcoating sp³**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen** in vezelcomposiet, GFK, CFK en grafiet. **Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p\text{ corr}}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Technische beschrijving

Snijlengte L _c	1,6 mm
Voeding f _z voor kopieerfrezen in grafiet	0,035 mm
Vrijloop-Ø D ₁	1,94 mm
Snijkant-Ø D _c	2 mm
Totale lengte L	50 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	15 mm

Aantal tanden Z	2
Snijkantradius R_1	1 mm
Spiraelhoek	30 graden
Correctiefactor $a_{p\ corr}$	0,8
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat minimaal	geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt