

Garant
**VHM-paraboolfrees conische vorm $\alpha/2 = 9^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
12/500mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	207530 12/500
GTIN	4045197922700
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor wandbewerking en vermijden van storende contouren.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht- \varnothing D _s	12 mm
Voeding f_z voor kopierfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Totale lengte L	90 mm
Werkradius R ₂	500 mm

Snijkantradius R_1	3 mm
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	S

GG(G)	geschikt	300 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB