

**Garant**
**VHM-paraboolfrees rechte vorm PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/70mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207520 12/70
GTIN	4045197922625
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	36 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	23 mm
Totale lengte L	83 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	70 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	1 mm

Spiraalhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S

GG(G)	geschikt	300 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB