

**Garant**
**VHM-paraboolfrees conische vorm  $\alpha/2 = 18^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2:  
16/1000mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207532 16/1000
GTIN	4045197922687
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor wandbewerking en vermijden van storende contouren.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Totale lengte L	90 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	16 mm
Voeding $f_z$ voor kopiefrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	16 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	1000 mm

Snijkantradius $R_1$	4 mm
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S

GG(G)	geschikt	300 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB