

**Spiraalboor HSS N, ongecoat, Ø DC h8: 19mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 116320 19 |
| GTIN | 4045197029607 |
| Artikelklasse | 12C |

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal behandeld oppervlak, daardoor gereduceerde opslasneiging **en verbeterde spaanafvoer.**

Advies:**Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530.**

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Spaangroeflengte L_c | 135 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale Ø D_c | 19 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,2 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Totale lengte L | 233 mm |
| Morseconus MK maat | 2 |
| Norm | DIN 345 |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 106,5 mm |
| Tophoek | 118 graden |
| Schacht | Morseconus |

| | |
|-------------------|--------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS |
| Type | N |
| Spiraalhoek | 20-30 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | P |
| GG(G) | beperkt geschikt | 25 m/min | K |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |