



## Spiraalboor HSS N, TiN, Ø DC h8: 3,4mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	114360 3,4
GTIN	4045197016409
Artikelklasse	12B

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Normale kerndikte zonder kernstijging.  
Precies geslepen punt.

#### Profielgeslepen:

hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid, boor voor de serieproductie.  
Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

#### Advies:

#### Maximale boordiepte:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Technische beschrijving

Voeding f in staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	39 mm
Tolerantie nominale Ø	h8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,4 mm
Totale lengte L	70 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	33,9 mm
Tophoek	118 graden

Schacht	Cilinderschacht
Coating	TiN
Snijmateriaal	HSS
Type	N
Spiraelhoek	35-40 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	80 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		