

Garant
VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202305 4,5
GTIN	4045197931443
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202210.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schachtvorm	HB
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	4,5 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Totale lengte L	54 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Vrijloop-Ø D_1	4,3 mm
Snijlengte L_c	9 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt