

**Garant**
**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202285 5,75
GTIN	4045197931078
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5,75 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,55 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Totale lengte L	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L <sub>c</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	17 mm
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt