

Garant**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	202305 5,75
GTIN	4045197931474
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Opmerking:**Opvolger van nr. 202210.**

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	5,55 mm
Snijlengte L _c	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _c	5,75 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D _s	6 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	54 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,03 mm
Schachtvorm	HB

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	17 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt