

**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 5,75mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202307 5,75
GTIN	4045197931672
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.**Opmerking:****Opvolger van nr. 202240 / 202245.****Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	5,75 mm
Schachtvorm	HB
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasehoek	90 graden

Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	100 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		