

**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	202305 6
GTIN	4045197931481
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Opmerking:****Opvolger van nr. 202210.**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	17 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	10 mm
Totale lengte L	54 mm
Schachtvorm	HB
Vrijloop-Ø $D_1$	5,8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	45 graden

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,1 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt