

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-microfrees, TiAlN, Ø DC × L1: 0,3X2mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201631 0,3X2  |
| GTIN          | 4045197932396 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p \text{ corr}$

Kanten:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p \text{ corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Aanzetrichting                        | horizontaal, schuin en verticaal |
| Spiraelhoek                           | 25 graden                        |
| Aantal tanden Z                       | 2                                |
| Snijnsnelheid $v_c$ in staal < 65 HRC | 50 m/min                         |
| Snijkant-Ø $D_c$                      | 0,3 mm                           |
| Snijlengte $L_c$                      | 0,4 mm                           |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                                    | 0,28 mm                    |
| Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>                          | 0,9                        |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 65 HRC | 0,008 mm                   |
| Tolerantie nominale Ø  | 0 / -0,005                 |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                 | 2 mm                       |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h5         |
| Totale lengte L  | 45 mm                      |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                     | 4 mm                       |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 65 HRC         | 0,012 mm                   |
| Hoekfasehoek   | 90 graden                  |
| Serie  | Diabolo                    |
| Coating  | TiAlN                      |
| Snijmateriaal  | VHM                        |
| Norm   | Fabrieksnorm               |
| Type   | H                          |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie          | Volle groef snijdiepte 1xD |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie          | 0,1xD bij kanten           |
| Inwendige koeling  | nee                        |
| Gekleurde ring   | rood                       |
| Producttype  | Hoekfrezes                 |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min      | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min      | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min      | H        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 60 HRC              | geschikt         | 72 m/min  | H |
| Staal < 65 HRC              | geschikt         | 55 m/min  | H |
| Staal < 67 HRC              | geschikt         | 50 m/min  | H |
| Staal < 70 HRC              | geschikt         | 45 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| nat maximaal                | beperkt geschikt |           |   |
| nat minimaal                | beperkt geschikt |           |   |
| droog                       | geschikt         |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |