

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-microfrees, TiAlN, Ø DC × L1: 3X30mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201631 3X30   |
| GTIN          | 4045197933423 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Kanten:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Aantal tanden Z                             | 2                  |
| Correctiefactor $a_{p, \text{corr}}$        | 0,5                |
| Tolerantie nominale Ø                       | 0 / -0,005         |
| Spiraelhoek                                 | 30 graden          |
| Schacht                                     | DIN 6535 HA met h5 |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 65 HRC | 0,025 mm           |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                                    | 3 mm                             |
| Totale lengte L  | 70 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                     | 4 mm                             |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 65 HRC | 0,02 mm                          |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                 | 30 mm                            |
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                                    | 2,91 mm                          |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                                    | 4,6 mm                           |
| Hoekfasehoek   | 90 graden                        |
| Serie  | Diabolo                          |
| Coating  | TiAlN                            |
| Snijmateriaal  | VHM                              |
| Norm   | Fabrieksnorm                     |
| Type   | H                                |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie          | Volle groef snijdiepte 1×D       |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie          | 0,1×D bij kanten                 |
| Inwendige koeling  | nee                              |
| Gekleurde ring   | rood                             |
| Producttype  | Hoekfrezers                      |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min      | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min      | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min      | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 72 m/min       | H        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 65 HRC              | geschikt         | 55 m/min  | H |
| Staal < 67 HRC              | geschikt         | 50 m/min  | H |
| Staal < 70 HRC              | geschikt         | 45 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| nat maximaal                | beperkt geschikt |           |   |
| nat minimaal                | beperkt geschikt |           |   |
| droog                       | geschikt         |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |