

Garant
GARANT Diabolo VHM-torusfrees R1 0,1, TiAlN, Ø DC × L1: 0,6X2mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206156 0,6X2 |
| GTIN | 4045197933874 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:
GARANT Diabolo:

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist.**

Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper.**

Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek $\alpha = 16^\circ$.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

kanten: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

kopiëren: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken! Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Snijkantradius R_1 | 0,1 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 2 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 65 HRC | 0,015 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 65 HRC | 0,015 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Spiraalhoek | 25 graden |
| Snijkant-Ø D _c | 0,6 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 0,58 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Correctiefactor a _{p,corr} | 1 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Snijlengte L _c | 0,6 mm |
| Serie | Diabolo |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | H |
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,005 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 50 HRC | geschikt | 120 m/min | H |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 100 m/min | H |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 60 HRC | geschikt | 72 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 55 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 50 m/min | H |
| Staal < 70 HRC | geschikt | 45 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 140 m/min | N |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |