

Garant
GARANT Diabolo VHM-torusfrees R1 0,2, TiAlN, Ø DC × L1: 1,2X15mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206157 1,2X15 |
| GTIN | 4045197934628 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:
GARANT Diabolo:

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist.**

Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper.**

Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek $\alpha = 16^\circ$.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

kanten: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p,corr}$

kopiëren: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken! Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Aantal tanden Z | 2 |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 65 HRC | 0,015 mm |
| Snijlengte L_c | 1,2 mm |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Snijkantradius R_1 | 0,2 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 0,35 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$ | 1,14 mm |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 1,2 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 65 HRC | 0,015 mm |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 15 mm |
| Serie | Diabolo |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | H |
| Tolerantie nominale \varnothing | 0 / -0,005 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 50 HRC | geschikt | 120 m/min | H |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 100 m/min | H |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 60 HRC | geschikt | 72 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 55 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 50 m/min | H |
| Staal < 70 HRC | geschikt | 45 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 140 m/min | N |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |