

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-radiuskopieerfrees, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,3X0,5mm**

**Bestelgegevens**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer  | 207373 0,3X0,5 |
| GTIN          | 4045197935939  |
| Artikelklasse | 11X            |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|  |           |
|--|-----------|
| Spiraalhoek  | 25 graden |
| Snijkantradius R <sub>1</sub>                                | 0,15 mm   |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                                    | 0,24 mm   |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfreesen in staal < 65 HRC | 0,012 mm  |
| Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>                          | 1         |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                 | 0,5 mm    |
| Totale lengte L  | 45 mm     |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                           | 0,27 mm                          |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                            | 4 mm                             |
| Aantal tanden Z                                     | 2                                |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                           | 0,3 mm                           |
| Serie   | Diabolo                          |
| Coating   | TiAlN                            |
| Snijmateriaal                                       | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Type  | H                                |
| Tolerantie nominale Ø                               | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                                      | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h5               |
| Inwendige koeling                                   | nee                              |
| Gekleurde ring                                      | rood                             |
| Producttype   | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min      | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min      | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min      | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 72 m/min       | H        |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt         | 55 m/min       | H        |
| Staal < 67 HRC                 | geschikt         | 50 m/min       | H        |
| Staal < 70 HRC                 | geschikt         | 45 m/min       | H        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | geschikt         | 140 m/min | N |
| nat maximaal                | beperkt geschikt |           |   |
| nat minimaal                | beperkt geschikt |           |   |
| droog                       | geschikt         |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |