

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-radiuskopieerfrees, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,3X1mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207373 0,3X1
GTIN	4045197935946
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Snijkantradius R <sub>1</sub>	0,15 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Totale lengte L	45 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfreesen in staal < 65 HRC	0,012 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	1 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	0,3 mm
Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>	1

Aantal tanden Z	2
Spiraelhoek	25 graden
Snijlengte $L_c$	0,24 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	0,27 mm
Serie	Diabolo
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	rood
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	120 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	100 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	72 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	55 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	50 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	45 m/min	H

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
CuZn	geschikt	140 m/min	N
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		