

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-radiuskopierfrees, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,8X20mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 207373 1,8X20 |
| GTIN          | 4045197936684 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|   |           |
|---|-----------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>                                   | 1,74 mm   |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kopierfreesen in staal < 65 HRC | 0,025 mm  |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                                   | 1,44 mm   |
| Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>                         | 0,5       |
| Spiraelhoek   | 30 graden |
| Aantal tanden Z   | 2         |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                                   | 1,8 mm    |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 20 mm                            |
| Totale lengte L                            | 55 mm                            |
| Schacht- $\varnothing$ $D_s$               | 4 mm                             |
| Snijkantradius $R_1$                       | 0,9 mm                           |
| Serie                                      | Diabolo                          |
| Coating                                    | TiAlN                            |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | H                                |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | 0 / -0,005                       |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen        |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h5               |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Gekleurde ring                             | rood                             |
| Producttype                                | Volradius- en kogelfrees         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 72 m/min  | H        |
| Staal < 65 HRC                 | geschikt         | 55 m/min  | H        |
| Staal < 67 HRC                 | geschikt         | 50 m/min  | H        |
| Staal < 70 HRC                 | geschikt         | 45 m/min  | H        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | geschikt         | 140 m/min | N |
| nat maximaal                | beperkt geschikt |           |   |
| nat minimaal                | beperkt geschikt |           |   |
| droog                       | geschikt         |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |