

**Garant****Korte boor HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 7,2mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113230 7,2    |
| GTIN          | 4045197005755 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Bijzonder robuust en stabiel door versterkte kerndikte.  
Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid.

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D)** op NC-machines en automaten.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,07 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 34 mm        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 7,2 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 7,2 mm       |
| Totale lengte L                               | 74 mm        |
| Norm  | DIN 1897     |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 23,2 mm      |
| Tophoek                                       | 130 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | TiN             |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Type              | N               |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min  | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min  | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 31 m/min  | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 12 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 10 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 15 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 10 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 6 m/min   | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 31 m/min  | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 100 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| Olie                           | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |