

**Garant**
**VHM-paraboolfrees stompe conische vorm  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 8/180mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207543 8/180
GTIN	4045197938206
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	1,5 mm
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	80 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	8 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	2,4 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	180 mm
Voeding $f_z$ voor kopierfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Spiraalhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB