

**Garant****VHM-paraboolfrees stompe conische vorm  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/220mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207543 12/220
GTIN	4045197938213
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

**Technische beschrijving**

Werkradius R <sub>2</sub>	220 mm
Snijkant- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	12 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	2 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	3,5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopierfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Spiraelhoek	30 graden
Totale lengte L	120 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB