

Garant**VHM-paraboolfrees stompe conische vorm $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 DC / R2: 12/220mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207546 12/220
GTIN	4045197938237
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

Technische beschrijving

Snijlengte L _c	2,5 mm
Snijkantradius R ₁	2 mm
Schacht- \emptyset D _s	12 mm
Snijkant- \emptyset D _c	12 mm
Voeding f _z voor kopieerfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Spiraelhoek	30 graden
Werkradius R ₂	220 mm
Aantal tanden Z	5
Totale lengte L	120 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	beperkt geschikt	90 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	300 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB