

Garant**GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206359 10/1,0
GTIN	4045197943439
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.

Technische beschrijving

Totale lengte L	80 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,7 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	22 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Spiraelhoek	38 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Aantal tanden Z	4
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt