

Garant
GARANT Master Steel VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206359 10/0,5 |
| GTIN | 4045197943422 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

 Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

HPC-frees met verschillende hoekradiussen voor alle radiale overgangen.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,7 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 38 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Spiraelhoek | 38 graden |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Snijlengte L_c | 22 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Snijkantradius R_1 | 0,5 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Serie | Master Steel |

| | |
|--|----------------------------------|
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3xD bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1xD |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 260 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 240 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 150 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 250 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

Lucht

geschikt