


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203058 8
GTIN	4045197946270
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 0,7×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Totale lengte L	68 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte $L_c$	24 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt